

Instrukcja obsługi programu do wag dozujących AWO-BET

Program do wag dozujących

Stwierdzenie systemem: Start, Pauza, Stop

Status naważenia: Jest: 253 kg, Ma być: 1275 kg

Rozpoczęcie: 2011-04-23 22:25:11, Zakonczenie: ---, Aktualny cykl: 1 z 4, Nr WZ: WZ/19/2011

Receptura: mieszanka2, Klient: Carmat

Narzędzia: Drukuj WZ, Raporty, Ustawienia, Baza receptur, Baza klientów, Twoja Firma

i	N	Substancja	Jest	Ma być
1		Zwir drobny	73.0	75.0
2		Mieszalnik 1	0.0	5.0

Waga 1 maks. 200 kg

i	N	Substancja	Jest	Ma być
1		Cement 350	121.0	100.0
2		Cement 200	0.0	75.0
3		Mieszalnik 2	0.0	5.0

Waga 2 maks. 200 kg

i	N	Substancja	Jest	Ma być
1		Woda	45.0	37.5
2		Zagęszczacz	0.0	7.5

Waga 3 maks. 200 kg

i	N	Substancja	Jest	Ma być
1		Mieszalnik 33	14.0	7.5
2		Rozpuszczalnik	0.0	2.5
3		Woda	0.0	3.8

Waga 4 maks. 200 kg

Połączenie z wagą: port COM1, 9600bps, Połączenie z drukarką: PDFCreator, Operator: ADMINISTRATOR, Wersja: 0.25

wersja obsługująca 4 wagi / dozowniki

Program do wag dozujących AWO-BET

Stwierdzenie systemem: Start, Pauza, Stop

Status naważenia: Jest: 327 kg, Ma być: 73 kg

Rozpoczęcie: 2012-10-28 09:02:54, Zakonczenie: ---, Aktualny cykl: 1 z 2, Nr WZ: WZ/93/2012

Receptura: mieszanka 3, Klient: Hydro1

Narzędzia: Drukuj WZ, Raporty, Ustawienia, Baza receptur, Baza klientów, Twoja Firma

Waga 1 maks. 200 kg

Cement

i	N	Substancja	Ma być	Jest
1		Cement 200	75	73
2		Piasek sypki	20	0
3		Woda	60	0
4		Zagęszczacz	9	0

Masa bieżąca: 73 kg

Ma być: 164 kg

Połączenie z wagą: port COM2, 1200bps, Połączenie z drukarką: PDFCreator, Operator: ADMINISTRATOR, Wersja: 2.51

wersja obsługująca 1 wagę / dozownik

Spis treści

1	PODSTAWOWE FUNKCJE PROGRAMU	3
2	GLÓWNY EKRAN UŻYTKOWNIKA	4
2.1	PARAMETRY NAWAŻANIA	4
2.2	STATUS NAWAŻANIA.....	4
2.3	PRZYCISKI STEROWANIA SYSTEMEM.....	4
2.4	STATUS POJEDYNCZEJ WAGI.....	5
2.5	PRZYCISKI STEROWANIA WAGĄ	6
2.6	PRZYCISKI POKAZYWANEGO CYKLU	6
3	STEROWANIE PROCESEM NAWAŻANIA	8
3.1	ROZPOCZĘCIE PROCESU NAWAŻANIA	8
3.2	PRZEBIEG PROCESU NAWAŻANIA (CYKLE)	10
3.3	ZAKOŃCZENIE PROCESU NAWAŻANIA	11
4	DOKUMENT WZ	12
5	BAZA KLIENTÓW	14
6	BAZA BUDÓW	15
7	BAZA RECEPTUR.....	16
8	BAZA SUBSTANCJI.....	21
9	RAPORTY	22
10	KONFIGURACJA PROGRAMU	25

1 Podstawowe funkcje programu

Program dla betoniarni służy do definiowania, sterowania i archiwizacji procesów naważania substancji z kilku wag / mierników dozujących.

Program „na bieżąco” komunikuje się z wagami / miernikami i wyświetla status procesu naważania, aktualne masy z wagi, ilości zadane oraz ilości naważone substancji. Operator programu ma możliwość sporządzenia wydruku dokumentu potwierdzającego przebieg dozowania („dokument WZ”).

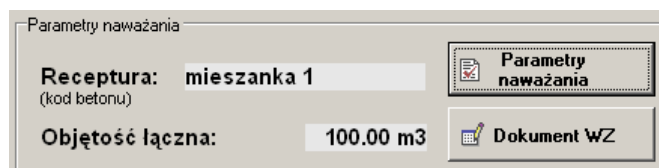
W zależności od wersji, program może współpracować z jedną lub równocześnie z czterema wagami. Na każdej z wag możliwe jest dozowanie do siedmiu substancji.

Program przechowuje w bazie danych aktualny status (przywracany po zamknięciu i ponownym uruchomieniu programu), definicje receptur, listę substancji (dostępnym materiałom), listę kontrahentów. Dodatkowo program przechowuje historię procesów naważania w postaci raportów pozwalających na filtrowanie (czas, kontrahent, receptura), wydruki zbiorcze oraz szczegółowe wydruki pojedynczego procesu i związanych z nimi dokumentów WZ.

2 Główny ekran użytkownika

2.1 Parametry naważania

Panel parametrów naważania informuje o aktualnie wybranej recepturze oraz zadeklarowanej objętości dla której przeprowadzone jest (lub za chwilę będzie) naważanie.



Przycisk [Parametry naważania] służy do modyfikacji tych parametrów. Modyfikacji dokonywać można wyłącznie przed rozpoczęciem procesu naważania. Więcej informacji na temat ustawiania parametrów naważania znajduje się w rozdziale 3.1.

2.2 Status naważania

Panel statusu naważania przedstawia ogólne informacje o procesie: datę i godzinę rozpoczęcia, datę i godzinę zakończenia, zadeklarowaną masę mieszanki („ma być”), rzeczywistą masę zakończonych cykli („jest”), numer dokumentu WZ (z możliwością edycji), numer aktualnego cyklu oraz całkowitą liczbę cykli. Pasek postępu znajdujący się pod wyświetlaczami pokazuje procentowy udział masy odważonej do łącznej zadeklarowanej masy mieszanki.



2.3 Przyciski sterowania procesem naważania

Przyciski sterowania procesem naważania służą do rozpoczęcia, wstrzymania lub zakończenia procesu naważania dla całego systemu (wszystkich aktywnych wag).



Naciśnięcie przycisku [Start] powoduje rozpoczęcie procesu naważania w systemie i wysłanie do wszystkich wag definicji receptury dla pierwszego cyklu, oraz polecenia rozpoczęcia naważania.

Naciśnięcie przycisku [Stop] powoduje zakończenie procesu naważania w systemie i wysłanie polecenie zakończenia procesu do wszystkich wag.

Naciśnięcie przycisku [Pauza] powoduje wstrzymanie lub kontynuację procesu naważania w systemie i wysłanie polecenia pauzy/kontynuacji do wszystkich wag.

Brak otrzymania potwierdzenia od którejkolwiek z wag o otrzymanym rozkazie (receptura, polecenie start / stop / pauza) przerywa proces wysyłania informacji do pozostałych wag.

2.4 Status pojedynczej wagi

Panel statusu pojedynczej wagi przedstawia informacje o procesie naważania wybranej wagi w aktualnie pokazywanym cyklu. Tabela zawiera zadeklarowane masy poszczególnych substancji („ma być”) oraz rzeczywiste wartości naważone („jest”). Wyświetlacze pod tabelą prezentują zadeklarowaną masę do naważenia w danym cyklu (kolor szary) oraz rzeczywistą łączną masę z wagi (kolor czarny). Pasek postępu po prawej stronie tabeli przedstawia procent rzeczywistej masy z wagi do maksymalnej masy danej wagi.

Waga 1 maks. 1000 kg

Bitum [-kg]

i	N	Substancja	Ma być	-[kg]	Jest
✓	1.	cement I	93	5	100
✓	2.	pyły	47	3	20

12%

Ma być:

140 kg **120** kg

Uwaga! W wersji programu współpracującej z jedną wagą wyświetlacze prezentujące rzeczywistą łączną masę naważoną w danym cyklu oraz zadeklarowaną masę do naważania w danym cyklu znajdują się po prawej stronie tabeli.

Waga 1 maks. 200 kg

Cement

i	N	Substancja	Ma być	Jest
▶	1.	Cement 200	75	73
	2.	Piasek sypki	20	0
	3.	Woda	60	0
	4.	Zagęszczacz	9	0

36%

Masa bieżąca:

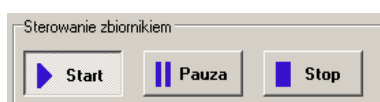
73 kg

Ma być:

164 kg

2.5 Przyciski sterowania wagą

Przyciski sterowania wagą służą do rozpoczęcia, wstrzymania lub zakończenia procesu naważania pojedynczej wagi. Zakłada się używanie przycisków wyłącznie w sytuacjach awaryjnych. Podczas regularnego trybu pracy operator używa wyłącznie przycisków sterowania systemem opisanych w rozdziale 2.3.



Uwaga! W wersji programu współpracującej z jedną wagą przyciski sterowania wagą nie występują.

2.6 Przyciski pokazywanego cyklu

Program pokazuje status pojedynczego cyklu. Domyślnie pokazywanym cyklem jest aktualny cykl systemu. Operator ma możliwość zmiany pokazywanego cyklu (bez wpływu

na przebieg procesu dozowania) poprzez naciśnięcie przycisków strzałek \leftarrow i \rightarrow .

Wciśnięcie przycisku „Pokazuj aktualny” spowoduje wyświetlanie informacji o aktualnym cyklu (tzn. przejście procesu naważania do następnego cyklu automatycznie będzie zmieniać wyświetlany cykl).

Pokazywany cykl

\leftarrow 1 \rightarrow

Pokazuj aktualny

i	N	Ma być	Jest
▶ 1.	166	121	
2.	166	0	
3.	169	0	

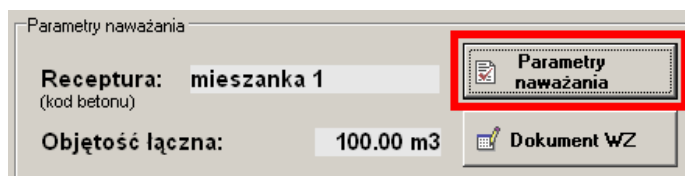
3 Sterowanie procesem naważania

3.1 Rozpoczęcie procesu naważania

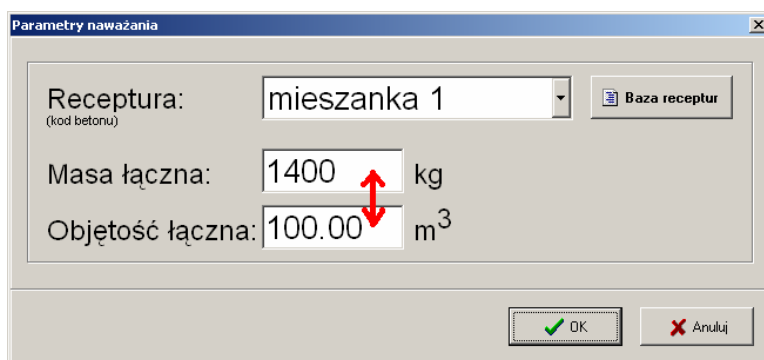
Aby rozpocząć proces naważania należy ustawić następujące parametry:

- receptura
- łączna masę która będzie podlegać naważaniu
- klient (kontrahent), dla którego wykonujemy naważanie

Aby ustawić parametry naciśnij przycisk [Parametry naważania] znajdujący się w prawym górnym rogu ekranu głównego.



Na ekranie parametrów naważania wybierz recepturę z rozwijanej listy. Po wybraniu receptury wyświetli się domyślna masa łączna receptury, będąca sumą mas substancji wchodzących w skład receptury. Istnieje możliwość wprowadzenia innej masy łącznej lub objętości łącznej niż domyślna wynikająca z definicji receptury. W tym celu wpisz nową wartość w jednym z pól: masa łączna lub objętość łączna i naciśnij [OK] (wartość w drugim z pól zostanie przeliczona automatycznie).



Uwaga! Aby zmieniać objętość łączną dla danej receptury, receptura ta musi mieć wpisaną objętość domyślną (patrz rozdział 7). Wówczas zmiana masy łącznej automatycznie spowoduje aktualizację objętości łącznej, a zmiana objętości automatycznie aktualizuje masę łączną.

Po ustawieniu parametrów procesu naważania naciśnij przycisk [Start] sterowania systemem.



Uwagi:

- parametrów naważania nie można zmieniać w trakcie procesu naważania (program nie pozwoli na taką zmianę wyświetlając odpowiedni komunikat, mówiący o konieczności zakończenia bieżącego procesu naważania przed zmianą parametrów)
- system traktuje zdefiniowaną recepturę jako procentowe udziały poszczególnych substancji w łącznej masie mieszanki; zmiana domyślnej masy łącznej (lub objętości łącznej) receptury spowoduje, że system przeliczy masy poszczególnych substancji tak, aby utrzymać ich proporcje zgodne z pierwotnie zdefiniowanymi w recepturze (z dokładnością do zaokrągleń wynikających z precyzji poszczególnych wag)
- pomniejszenia mas receptury (patrz rozdział 7) są wartościami stałymi to znaczy nie zmieniają się przy zmianie masy łącznej lub objętości łącznej
- może się zdarzyć, że po zmianie masy łącznej, przeliczone masy substancji dla poszczególnych wag przekroczą masę maksymalną tych wag; wówczas system podzieli naważanie na cykle; cykle dobrane zostaną w taki sposób, aby:
 - masy substancji w poszczególnych cyklach zachowywały proporcje zadane w recepturze
 - masa łączna naważania w poszczególnych cyklach była taka sama
 - masy dla ostatniego cyklu różnić się będzie od pozostałych o błędy zaokrągleń wynikające z dzielenia masy łącznej na substancje i cykle z dokładnością wynikającą z precyzji poszczególnych wag
- więcej informacji o cyklach naważania znajduje się w rozdziale 3.2
- ekran parametrów naważania pozwala również na przejście do ekranu zarządzania bazą receptur, które zostało opisane w rozdziale 7

3.2 Przebieg procesu naważania (cykle)

Proces naważania składa się z jednego lub więcej cykli naważania. Ilość cykli większa niż 1 wystąpi wtedy, jeśli zadeklarowana masa łączna mieszanki, podzielona na wagi i poszczególne substancje zgodnie z recepturą, przekroczy maksymalną masę którejś z wag. Sposób podziału masy na opisany jest w uwagach do rozdziału 3.1.

Proces naważania rozpoczyna się od cyklu numer 1.

Cykl systemu rozpoczyna się od wysłania receptury dla tego cyklu do każdej z wag a następnie wysłania polecenia rozpoczęcia naważania do każdej z wag.

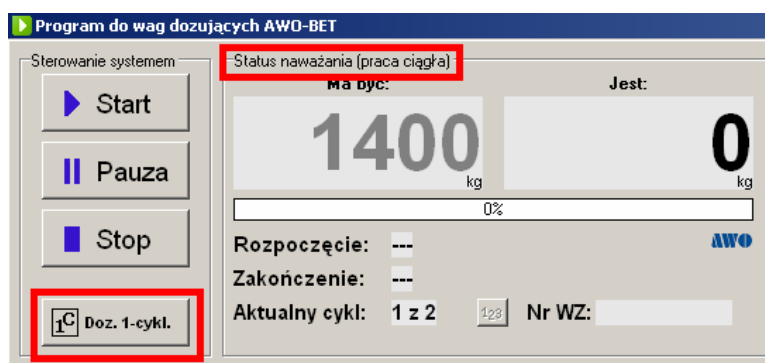
Zakończenie cyklu pojedynczej wagi następuje wtedy, gdy otworzony zostanie zawór pod wagą oraz masa wagi spadnie poniżej zadanego poziomu (tzw. „masa minimalna wagi”) i masa się ustabilizuje (tzw. „kryterium stabilizacji”).

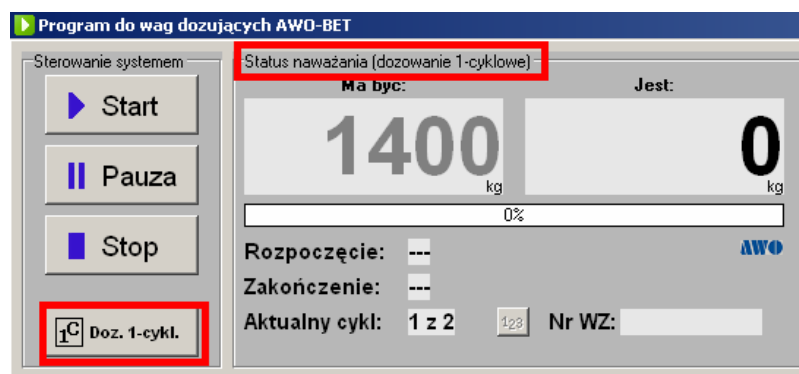
System pozostaje w tym samym cyklu tak długo, aż ostatnia waga zakończy pracę w tym cyklu. Zakończenie cyklu systemu następuje wtedy, gdy wszystkie wagi zakończą dany cykl.

Sposób przechodzenia do następnego cyklu zależy od ustawionego trybu pracy programu:

- w przypadku trybu „praca ciągła” po zakończeniu cyklu systemu, system przechodzi do następnego cyklu, to znaczy wysyła recepturę dla następnego cyklu i rozpoczyna naważanie w tym cyklu
- w przypadku trybu „dozowanie 1-cykłowe” po zakończeniu cyklu systemu, system czeka na naciśnięcie przycisku [Start] sterowania systemem

Aby zmienić tryb pracy programu naciśnij przycisk [Doz. 1-cykłowe] na ekranie głównym:





3.3 Zakończenie procesu naważania

Naważanie zakończy się w sposób naturalny z chwilą zakończenia ostatniego cyklu. Użytkownik ma możliwość wymuszenia zakończenia naważania poprzez naciśnięcie przycisku [Stop] sterowania systemem.

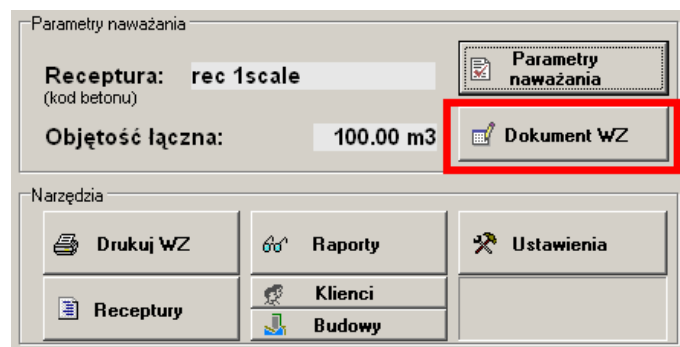
4 Dokument WZ

Z każdym procesem naważaniem skojarzony jest dokument WZ. Dokument WZ to zbiór cech charakteryzujących dany proces naważania, takich jak:

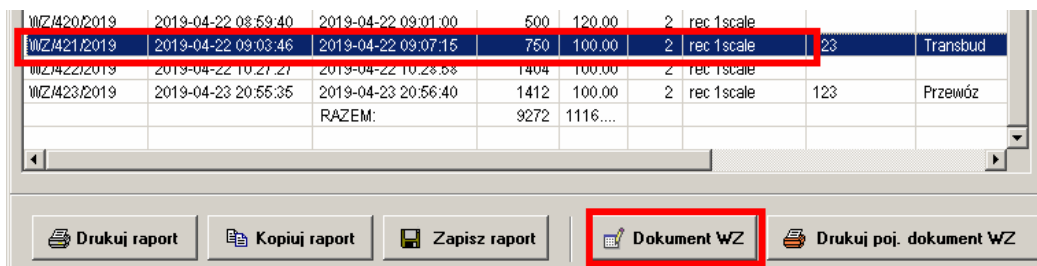
- data i czas naważania
- nazwa receptury
- cechy receptury
- klient (kontrahent)
- budowa
- pojazd i kierowca

Każdy dokument WZ posiada unikalny numer, którego format WZ można zdefiniować w ustawieniach programu. Przy każdym rozpoczętym procesie naważania program automatycznie generuje nowy numer dokumentu WZ zwiększając licznik o 1.

Aby edytować dokument WZ skojarzony z bieżącym procesem naważania naciśnij na głównym ekranie przycisk [Dokument WZ]:



Aby edytować dokument WZ skojarzony z dowolnym zakończonym w przeszłości procesem naważania na ekranie raportów zaznacz odpowiedni dokument i naciśnij przycisk [Dokument WZ] (patrz również rozdział 9):



Aby wydrukować dokument WZ skojarzony z bieżącym procesem naważania naciśnij na głównym ekranie przycisk [Drukuj WZ]:

Parametry naważania

Receptura: **rec 1scale**
(kod betonu)

Objętość łączna: **100.00 m3**

Parametry naważania

Dokument WZ

Narzędzia

Drukuj WZ

Raporty

Ustawienia

Receptury

Klienci

Budowy

Aby wydrukować dokument WZ skojarzony z dowolnym zakończonym w przeszłości procesem naważania na ekranie raportów zaznacz odpowiedni dokument i naciśnij przycisk [Drukuj poj. dokument WZ] (patrz również rozdział 9):

WZ/420/2019	2019-04-22 08:59:40	2019-04-22 09:01:00	500	120.00	2	rec 1scale		
WZ/421/2019	2019-04-22 09:03:46	2019-04-22 09:07:15	750	100.00	2	rec 1scale	23	Transbud
WZ/422/2019	2019-04-22 10:27:27	2019-04-22 10:28:58	1404	100.00	2	rec 1scale		
WZ/423/2019	2019-04-23 20:55:35	2019-04-23 20:56:40	1412	100.00	2	rec 1scale	123	Przewóz
RAZEM:			9272	1116....				

Drukuj raport Kopiuj raport Zapisz raport Dokument WZ Drukuj poj. dokument WZ

5 Baza klientów

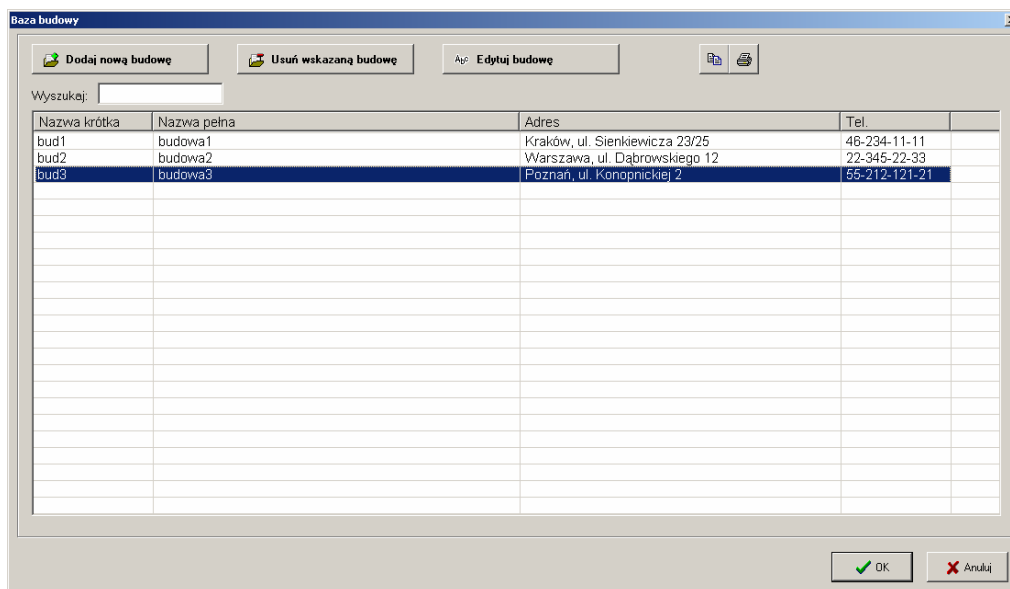
Baza klientów przechowuje informacje o klientach (kontrahentach). Operator ma możliwość dodawania, usuwania i edycji rekordów w bazie, filtrowania bazy, drukowania i kopiowania do schowka.

Nazwa krótka	Nazwa pełna	Adres	NIP
Agrykolis	Agrykolis sp. z o.o.	Wiertnicza 10/25, Wałbrzych	100-202-22-33
Cermat	Auto handel - CARMAT	Warszawa, ul. Sobieskiego 33a	100-656-44-22
Energostal	Energostal Kutno	Kutno, Energetyczna 29/31	100-200-30-40
Hydro1	Hydrobudowa - Inowrocław	ul. Spartańska 13A	234-773-22-23
Infor	Informatika S.A.	Techniczna 20	343-221-34-14
MPC	Magazyn Polski Centralnej	Warszawa, ul. Stoleczna 22	500-901-22-11
Programy Wagowe	Usługi Informatyczne Rafał Kokorzycki	Zadumana 3/5 m9	956-292-26-78
Przewóz	Firma przewozowo-usługowa "PRZEWÓZ"	Opoczno, Łyskowskiego 10	820-113-22-33
Transbud	TRANSBUD- Toruń	Toruń, ul. Jena Brzechwy 28	212-223-22-11
Zlomex1	Skup Złomu - ZŁOMEX	Tczew, ul. Tatrzńska 1	244-552-22-77
Zlomex2	Skup Złomu - ZŁOMEX2	Plac Unii Lubelskiej 23	656-555-35-74

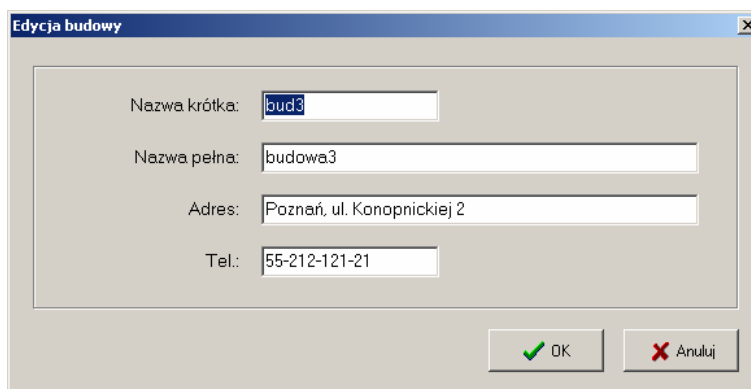
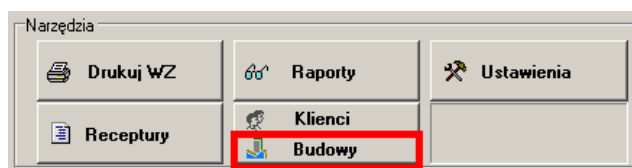
Edycji bazy klientów można dokonać naciskając przycisk [Klienci] na ekranie głównym programu w panelu [Narzędzia] lub podczas edycji dokumentu WZ (patrz również rozdział 4).

6 Baza budów

Baza budów przechowuje informacje o budowach. Operator ma możliwość dodawania, usuwania i edycji rekordów w bazie, filtrowania bazy, drukowania i kopiowania do schowka.



Edycji bazy klientów można dokonać naciskając przycisk [Budowy] na ekranie głównym programu w panelu [Narzędzia] lub podczas edycji dokumentu WZ (patrz również rozdział 4).



7 Baza receptur

Receptura nazywa się zbiór substancji, ich masy przypisane do poszczególnych wag wraz z wartościami pomniejszenia. Do każdej wagi można przypisać od 0 do 7 substancji.

Pomniejszenie masy oznacza o ile mniejsza wartość receptury zostanie wysłana do miernika, aby skorygować efekt bezwładności systemu. Przykładowo masa substancji 100kg, pomniejszenie 10kg oznacza że do miernika wysłana zostanie masa receptury 90kg. Pomniejszenie masy receptury jest wartością stałą dla danej substancji i dla każdego cyklu, niezależnie od masy naważanej w tym cyklu. Oznacza to, że pomniejszenie nie zmienia się przy zmianie masy łącznej lub objętości łącznej receptury (patrz rozdział 3.1). Niezależnie od ustawionej masy pomniejszenia dla receptury istnieje możliwość dynamicznej korekty wartości masy pomniejszeń w trakcie procesu naważania. Aby skorygować masę pomniejszenia wybierz substancję i naciśnij [-kg] dla odpowiedniej wagi. Wprowadzona zmiana pomniejszenia będzie dotyczyć wszystkich przyszłych cykli bieżącego procesu:

Waga 1 maks. 1000 kg

Bitum -[kg]

i	N	Substancja	Ma być	-[kg]	Jest
1.		cement	500	5	0
2.		bitum	200	1	0

0%

Substancje przypisane są do wagi w takiej kolejności, w jakiej będą naważane. Każda receptura ma nazwę, domyślną masę łączną mieszanki (która jest wyliczana automatycznie sumą mas poszczególnych substancji) oraz domyślną objętość (która jest wprowadzana przez operatora, przycisk [m³]). Wprowadzenie domyślnej objętości receptury nie jest obowiązkowe, ale jest niezbędne jeśli w przyszłości rozpoczynając naważanie chcemy wyrazić docelową ilość mieszanki w metrach sześciennych.

Baza receptur

Receptury (kody betonu)		
Nazwa receptury	[kg]	[m ³]
mieszanka 1	70	5.00
mieszanka 2	269	5.00
rec1	269	5.00
rec2	260	6.00
rec3	55	0.00
rec4	155	0.00

Waga 1
maks. 1000 kg

Bitum

N	Substancja	[kg]	-[kg]	[%]
1.	cement I	100	5	37.2
2.	pyły	50	3	18.6

Waga 2
maks. 1600 kg

Kruszywo

N	Substancja	[kg]	-[kg]	[%]
1.	piasek1	10	1	3.7
2.	piasek2	5	1	1.9

Waga 3
maks. 180 kg

Woda

N	Substancja	[kg]	-[kg]	[%]
1.	woda	100	3	37.2

Waga 4
maks. 4000 kg

Piach

N	Substancja	[kg]	-[kg]	[%]
1.	Zwir drobny	2.0	0.5	0.7
2.	Zwir gruby	2.0	0.6	0.7

Rozpoczynając proces naważania (szczegółowo opisany w rozdziale 3.1) użytkownik wybiera recepturę oraz ma możliwość zmiany domyślnej masy łącznej mieszanki lub objętości. Zmieniona masa łączna zostanie przez system podzielona na poszczególne wagi i substancje proporcjonalnie do wartości zdefiniowanych w recepturze.

Program umożliwia tworzenie receptur na dwa sposoby:

- utworzenie całkowicie nowej receptury („czystej”)
- skopiowanie istniejącej receptury pod nową nazwą

W obu przypadkach powstanie nowa receptura, którą w następnych krokach można będzie zmodyfikować.

Aby stworzyć nową recepturę naciśnij przycisk [+] znajdujący się pod listą receptur. Następnie wprowadź nazwę nowej receptury.

[illegible]

Aby skopiować istniejącą recepturę wybierz recepturę z listy i naciśnij przycisk kopiowania. Następnie wprowadź nazwę nowej receptury.

Baza receptur

Receptury	
Nazwa receptury	[kg]
beton 200	466.0
gg2	466.0
mieszanka1	1760.0
mieszanka2	1075.0

1.

2.

Aby zmodyfikować recepturę wybierz recepturę z listy i naciśnij przycisk [Modyfikuj].

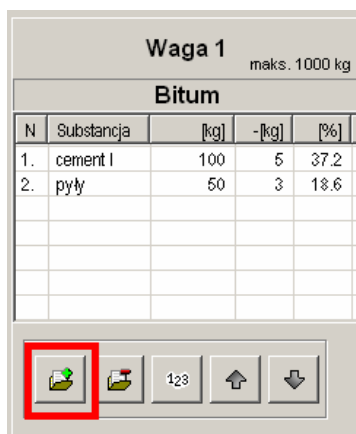
2.

- aby zmienić kolejność naważanych substancji dla wybranej wagi, wskaż odpowiednią substancję i naciśnij przycisk [↑] (przesunięcie w górę) lub [↓] (przesunięcie w dół)

Aby zatwierdzić zmiany w recepturze naciśnij przycisk [Zapisz] znajdujący się pod listą receptur. Aby anulować zmiany w recepturze naciśnij przycisk [Anuluj] znajdujący się w dolnej części ekranu.

8 Baza substancji

Baza substancji (materiałów) przechowuje informacje o substancjach wykorzystywanych do definicji receptur. Dostęp do bazy substancji odbywa się podczas modyfikacji receptury, poprzez przycisk [+] dodawania nowych substancji do receptury dla wybranej wagi.



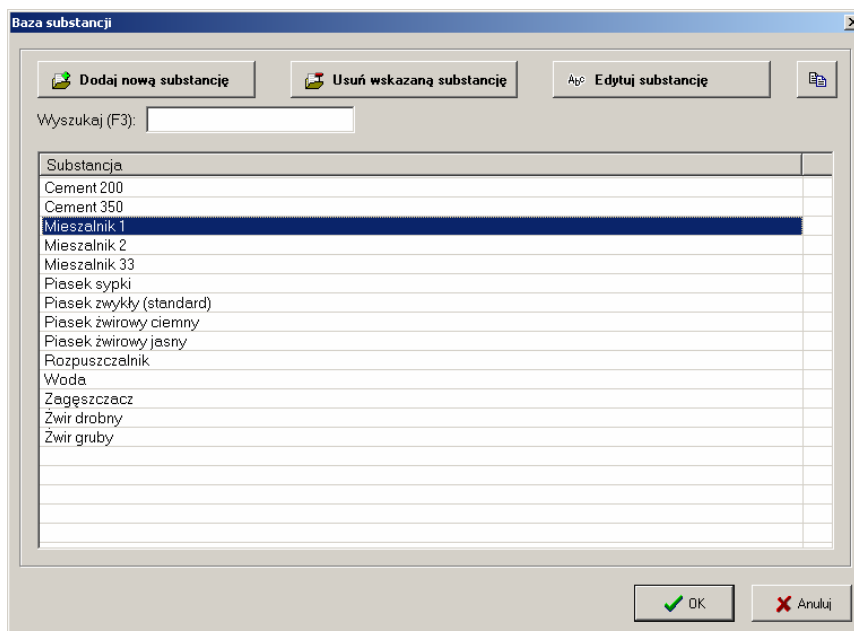
Waga 1 maks. 1000 kg

Bitum

N	Substancja	[kg]	-[kg]	[%]
1.	cement I	100	5	37.2
2.	pyły	50	3	18.6

Toolbar: [Add] [Delete] 123 [Up] [Down]

Operator ma możliwość dodawania, usuwania i edycji rekordów w bazie, filtrowania bazy i kopiowania do schowka.



Baza substancji

Wyszukaj (F3):

Substancja
Cement 200
Cement 350
Mieszalnik 1
Mieszalnik 2
Mieszalnik 33
Piasek sypki
Piasek zwykły (standard)
Piasek żwirowy ciemny
Piasek żwirowy jasny
Rozpuszczalnik
Woda
Zagęszczacz
Żwir drobny
Żwir gruby

9 Raporty

Operator ma możliwość generowania raportów danych z bazy zakończonych procesów naważania z uwzględnieniem funkcji filtrowania za dowolny okres czasu, drukowania pojedynczego dokumentu wagowego (historycznego), zbiorczego drukowania dokumentów wagowych (format tabelaryczny) oraz zapisu raportu do pliku tekstowego.

W celu sporządzenia raportu naważeń zakończonych należy na ekranie głównym programu w panelu [Narzędzia] nacisnąć przycisk [Raporty].



W oknie raportu naważeń zakończonych operator ma możliwość ograniczenia zakresu danych do wybranego przedziału czasowego (standardowo po uruchomieniu programu ustawiona jest bieżący dzień), wybranego receptury lub klienta. Odświeżenie raportu następuje po każdorazowym naciśnięciu przycisku [Odśwież raport].

Raport naważeń zakończonych

Przedział czasu:
 Data od: 2011-03-11 [ikonka kalendarza] dzisiaj
 Data do: 2011-04-14 [ikonka kalendarza] bież. miesiąc

Inne ograniczenia raportu:
 Receptura: [pole tekstowe] [X] Wybierz recepturę
 Klient: [pole tekstowe] [X] Wybierz klienta

[Odśwież raport]

Nr WZ	Rozpoczęcie	Zakończenie	Masa	Cytle	Receptura	Klient - skrót	Klient - nazwa pełna
WZ/73/2011	2011-03-29 21:49:32	2011-03-29 22:05:40	0.0	5	mieszanka2	Energostal	Energostal Kuhn
WZ/8/2011	2011-04-07 22:12:19	2011-04-07 23:07:09	0	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA
WZ/8/2011	2011-04-07 23:43:56	2011-04-07 23:44:38	0	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA
WZ/8/2011	2011-04-07 23:43:56	2011-04-08 22:50:40	0	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA
WZ/8/2011	2011-04-08 22:50:59	2011-04-14 21:27:06	442	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA
WZ/8/2011	---	2011-04-19 21:37:58	103	1	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA
RAZEM:			545				

Suma naważeń | Poj. naważanie

Substancja	Masa
Zwir drobny	320
Mieszalnik 1	0
Cement 350	171
Mieszalnik 2	0
Woda	15
Zagęszczacz	34
Mieszalnik 33	5
Rozpuszczalnik	0
Cement 200	0

[Drukuj raport] [Kopiuj raport] [Zapisz raport] [Drukuj poj. dokument WZ]

Zamknij

Tabelę raportu naważeń zakończonych można wydrukować naciskając przycisk [Drukuj raport], skopiować do schowka (w celu np. wklejenia do arkusza Excel) lub zapisać w formie pliku tekstowego:



Dodatkowo można wydrukować dowolny dokument WZ wskazując pojedynczy wiersz raportu i naciskając przycisk [Drukuj poj. dokument ważenia].

Dodatkowo można wydrukować szczegóły dowolnego procesu naważania wskazując pojedynczy wiersz raportu i naciskając [Drukuj szczeg. poj. naważania]. W ustawieniach programu istnieje możliwość wyboru formatu wydruku szczegółów pojedynczego procesu naważania.

W prawej części ekranu znajdują się dwie dodatkowe tabele:

- [Suma ważeń] – tabela poszczególnych materiałów z łączną ich masą zważonych ze wszystkich wybranych naważeń zakończonych

Nr WZ	Rozpoczęcie	Zakończenie	Masa	Cykle	Receptura	Klient - skrót	Klient - nazwa pełna	Suma naważeń	Poj. naważanie
WZ/73/2011	2011-03-29 21:49:32	2011-03-29 22:05:40	0.0	5	mieszanka2	Energostal	Energostal - Kujawo		
WZ/83/2011	2011-04-07 22:12:19	2011-04-07 23:07:09	0	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA		
WZ/83/2011	2011-04-07 23:43:56	2011-04-07 23:44:38	0	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA		
WZ/83/2011	2011-04-07 23:43:56	2011-04-08 22:50:40	0	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA		
WZ/83/2011	2011-04-08 22:50:59	2011-04-14 21:27:06	442	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA		
WZ/83/2011	---	2011-04-19 21:37:58	103	1	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA		
RAZEM:			545						

Substancja	Masa
Zwir drobny	320
Mieszanka 1	0
Cement 350	171
Mieszanka 2	0
Włoda	15
Zagęszczacz	34
Mieszanka 33	5
Rozpuszczalnik	0
Cement 200	0

- [Poj. naważanie] – tabela poszczególnych materiałów wchodzących w skład receptury wskazanego naważania, z podziałem na wagi i cykle których dotyczyła

Raport ważeń zakończonych

Przedział czasu:
 Data od: 2011-03-11 [ikonka kalendarza] dzisiaj
 Data do: 2011-04-14 [ikonka kalendarza] bież. miesiąc

Inne ograniczenia raportu:
 Receptura: [pole tekstowe] [X] [Wybierz recepturę]
 Klient: [pole tekstowe] [X] [Wybierz klienta]

[ikonka drukarki] **Odśwież raport**

Nr WZ	Rozpoczęcie	Zakończenie	Masa	Cykle	Receptura	Klient - skrót	Klient - nazwa pełna	Suma nawazeni
WZ73/2011	2011-03-29 21:49:32	2011-03-29 22:05:40	0.0	5	mieszanka2	Energostal	Energostal Kutno	
WZ75/2011	2011-04-07 22:12:19	2011-04-07 23:07:09	0	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA	
WZ76/2011	2011-04-07 23:43:56	2011-04-07 23:44:38	0	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA	
WZ78/2011	2011-04-08 22:50:59	2011-04-08 22:50:40	0	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA	
WZ82/2011	2011-04-08 22:50:59	2011-04-14 21:27:06	442	4	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA	
WZ85/2011	---	2011-04-19 21:37:58	103	1	mieszanka2	Carimat	Auto handel - CARMA	
RAZEM:			545					

Cykl: [wyskakujące menu z "wszystkie"]

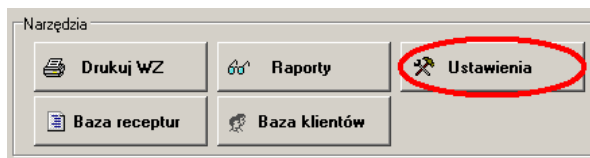
Nr	N	Substancja	Masa
1.	1.	Zwir drobny	294
1.	2.	Mieszalnik 1	0
2.	1.	Cement 350	114
2.	2.	Cement 200	0
2.	3.	Mieszalnik 2	0
3.	1.	Woda	0
3.	2.	Zagęszczacz	34
4.	1.	Mieszalnik 33	0
4.	2.	Rozpuszczalnik	0
4.	3.	Woda	0

[ikonka drukarki] Drukuj raport [ikonka ksero] Kopiuj raport [ikonka dyskietki] Zapisz raport [ikonka drukarki] Drukuj poj. dokument WZ

[Zamknij]

10 Konfiguracja programu

Administrator programu może dokonywać zmiany w konfiguracji programu wybierając przycisk [Ustawienia] z ekranu głównego programu.



Użytkownik nie będący administratorem nie może dokonywać zmian w konfiguracji programu.

Zmiany w konfiguracji dotyczą między innymi:

- konfiguracji połączenia z wagą (RS232)
- parametrów mierników wagowych
- przyznawania uprawnień użytkownikom
- konfiguracji numerowania dokumentu WZ
- konfiguracji sposobu dozowania

Korekta receptury dla ostatniego cyklu – program przed wysłaniem receptury dla ostatniego cyklu dla każdej substancji porównuje wartości masy z receptury z poprzednich cykli z wartościami do masy nawarzonej w poprzednich cyklach i koryguje recepturę wysyłaną do miernika w ostatnim cyklu o różnicę obu mas.

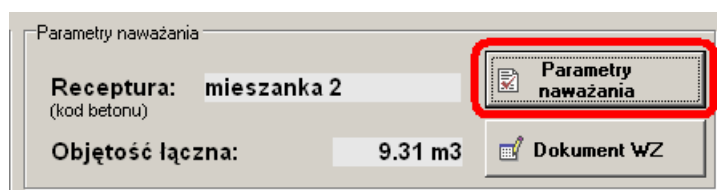
Uwaga! Powyższa korekta dotyczy wyłącznie wartości receptury wysyłanej do miernika, a nie receptury wyświetlanej w programie. Poziom korekty jest ograniczony z góry maksymalną masą wagi.

11 Wersja demonstracyjna (tryb symulacji)

Wersja demonstracyjna programu powiada wszystkie funkcjonalności z wyjątkiem podłączenia do mierników które zostało zastąpione trybem symulacji.

Przykład działania wersji demonstracyjnej:

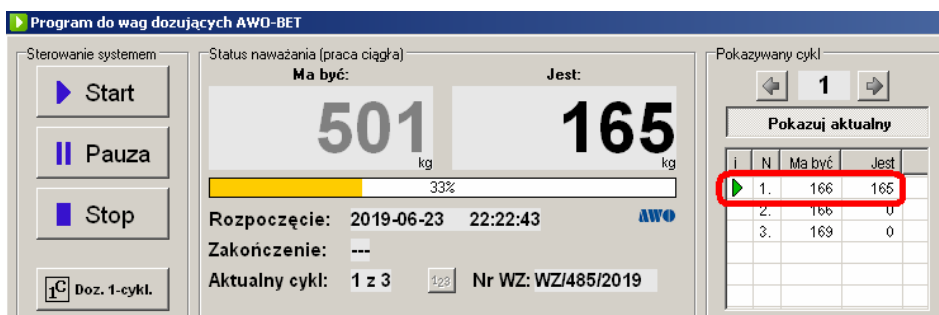
- uruchom program do betoniarni AWO_BET.exe
- wybierz użytkownika ADMINSTRATOR i wpisz dowolne hasło (program nie w wersji demonstracyjnej sprawdza poprawności hasła)
- naciśnij przycisk [Parametry naważania], wybierz recepturę i łączną masę lub objętość



- naciśnij przycisk [Start] sterowania systemem; proces naważania zostanie rozpoczęty



- wykonywane będą kolejne cykle, każdy cykl kończy się opróżnieniem zbiornika, po wykonaniu ostatniego cyklu proces zostanie zakończony i zapisany w bazie



- proces naważania można przerwać w każdej chwili naciskając przycisk [Stop] sterowania systemem
- po zakończeniu procesu można wypełnić i wydrukować dokument WZ z tego procesu lub wygenerować raport

Parametry naważania

Receptura: mieszanka 2
(kod betonu)

Objętość łączna: 9.31 m3

Parametry naważania

Dokument WZ

Narzędzia

Drukuj WZ Raporty Ustawienia

Receptury Klienci Budowy

Twoja Firma

- program w wersji demonstracyjnej umożliwia również tworzenie i modyfikowanie receptur oraz bazy klientów i budów

Parametry naważania

Receptura: mieszanka 2
(kod betonu)

Objętość łączna: 9.31 m3

Parametry naważania

Dokument WZ

Narzędzia

Drukuj WZ Raporty Ustawienia

Receptury Klienci Budowy

Twoja Firma